Wigranit[®] Novacolor WNC/Farbton











Produktbeschreibung

Lösemittelhaltiges, lichtechtes, gut deckendes und gut füllendes Buntlacksystem. Farbmischsystem zur Erstellung unzähliger Farbtöne nach Sikkens, RAL, NCS usw. oder nach eigener Vorlage.

Anwendungsbereich

Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Ideal geeignet im Aufbau mit den Produkten Wigranit[®] WIG/F oder Wigranit[®] 2K-PUR Isolierfüller WIG/IF. Das Produkt kann aufgrund der guten Isolier- und Fülleigenschaften auf roher MDF (auch in Feuchträumen wie Bad oder Küche) als Grund- und Überzugslack eingesetzt werden.

Produktdaten		
WNC/Farbton		
Lieferviskosität DIN 4mm in sec.	~ 65 je nach Farbton	
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre	
Weitere Daten im Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155/EWG	www.zweihorn.com » Technische Daten » Sicherheitsdatenblätter	

Vorbehandlung Untergründe			
	Rohe Holzflächen	P180, P240, P320	
	Exotische / inhaltstoffreiche Hölzer	Mit Wigranit [®] 2K-PUR Isolierfüller IF beschichten.	
Empfehlung	MDF - ohne Feuchtigkeitseinwirkung	Solange mit Wigranit [®] Füller WIG/F vorbehandeln, bis eine geschlossene, gleichmäßige Fläche entstanden ist. Endschliff des Füllers mit Körnung P280 - P320.	
Empfehlung	MDF - mit Feuchtigkeitseinwirkung	Solange mit Wigranit [®] 2K-PUR Isolierfüller IF vorbehandeln, bis eine geschlossene, gleichmäßige Fläche entstanden ist. Endschliff des Füllers mit Körnung P280 - P320.	

Verarbeitung



Gründlich aufrühren!



Produkt wie unter "Härter Verdünner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.



Härter Verdünner Zusätze		
PUR 5085 10 1 1	Härtung	10% PUR 5085 oder 10% Turbohärter TH
	Verdünnung	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
	optionale Zusätze	10% Ringfestkonzentrat RK
81	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 8 Stunden

Applikation		
	>1	1
Spritzdruck (bar)	1,5-3,0	110-130
Düsengröße (mm)	1,6-2,0	0,23-0,28
Verdünnerzugabe (%)	10-20	0-10
Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	20-30	30-60
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²) Auftragsmenge für IMO/USCG pro Arbeitsgang (g/m²) (nur mit PUR 5085)	120	120
Ergiebigkeit (m²/l)	6-8	6-8

Trockenzeit		
staubtrocken	ab 15 Minuten	
grifffest	ab 45 Minuten	
schleifbar	ab 2 Stunden	
transportfähig	ab 12 Stunden	

Nachbehandlung

Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Zum Schutz des Buntlackes, sowie zum Erreichen eines bestimmten Glanzgrades, empfehlen wir eine Klarlackschicht mit unseren lichtechten Systemen wie Crystallit[®] oder Purolit zu applizieren. Hierzu wird die Buntlackschicht nach ca. 2 Stunden bis maximal 8 Stunden ohne Zwischenschliff mit dem Klarlack ablackiert. Wenn nicht innerhalb dieser Zeitspanne ablackiert werden kann, so muss der Buntlack angeschliffen und zunächst erneut appliziert werden.

Produkte der Akzo Nobel Wood Coatings GmbH werden für den professionellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von Beizen, Lacken, Lasuren und Leimen hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitätien sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten. Sie besieren auf unseren Versuchsreihen und Erfahrungen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördem. Eine eventuell notwendige Anpassung an die jeweiligen Arbeitsverhältnisse liegt in Ihrem Verantwortungsbereich. In Zweifelsfällen geben Ihnen unsere Wersicherster sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Quellatit unserer Produkte nach Maßgabe unserer verkaufs- und Lieferbedingungen. Die eingenschaften und Eignungen der Produkte für seinen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Sie befreit auch nicht den Käufer von seiner eigenen Prüfung, erforderlichenfalls durch Probeverarbeitung, Auch haften wir nur nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkauße- und Lieferbedingungen für eine erfolgte unterbliebene Beratung, welche sich nicht auf die Eigenschaften und Everwendbarkeit des gelieferten Produktes bezieht. Eig ilt das jeweils aktuelle Technische Merkblatt, welches Sie auf unseren Intermetseiten (z.B. www.zweihorn.com oder www.sikkens-wood-oatings.com) abrufen können. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gülfigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand: 2014-11-06

Besondere Hinweise

PUR-Lacke nicht unter 15°C verarbeiten und trocknen.

Applizieren von PUR-Lacken innerhalb eines Arbeitstages ohne Zwischenschliff möglich. Nach dieser Zeit ist ein Zwischenschliff kurz vor der Weiterverarbeitung nötig, um einen einwandfreien Verbund zu gewährleisten.

PUR-Härter sind feuchtigkeitsempfindlich. Bitte stets dicht verschlossen im Originalgebinde aufbewahren.

Bei der Verarbeitung von PUR-Härtern Sicherheitshinweise auf dem Etikett beachten.

PUR-Härter nicht länger als 1 Jahr im geschlossenen Originalgebinde kühl und trocken lagern.

Spezial Turbohärter TH wurde ausschließlich für Wigranit[®] Novacolor WNC entwickelt. Hierdurch kann die chemische Vernetzung um bis zu 30% gesteigert werden.

Ringfestkonzentrat RK kann dem Lack zugefügt werden, wenn auf einen Klarlackschutz verzichtet werden soll. Durch die Zugabe von 10% RK wird die durch Metallabrieb verursachte Oberflächenstörung reduziert. Entstandene Spuren lassen sich mühelos mit einem Baumwolltuch und Zweihorn[®] Möbelpflege MPF entfernen.

Prüfnormen



DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen



EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen



Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.



Schwerentflammbar gemäß EN 13501 im Aufbau mit IF, WNC/Farbton und CL 7, 8, 9, 0, TM und CL-H auf EN 13501 zugelassenen MDF-Werkstoffen.



DIN 5510, Teil 2 - Vorbeugender Brandschutz in Schienenfahrzeugen



Schwerentflammbar gemäß IMO Resolution A.653 mit USCG-Zulassung. Der schwerentflammbare Oberflächenwerkstoff darf nicht auf Rohren, Rohrabdeckungen oder Kabeln eingesetzt werden



Anforderung an Küchenmöbeloberflächen nach DIN 68930 in Bezug auf die Wechselklimabeständigkeit.



Tox Control - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen

Alle Prüfnormen gelten bei Mischung mit Standardhärter PUR 5085. Bei Mischung mit Spezial Turbohärter TH gelten die ersten beiden Prüfnormen.

Produkte der Akzo Nobel Wood Coatings GmbH werden für den professionellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von Beizen, Lacken, Lasuren und Leimen hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitätien sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten. Sie besieren auf unseren Versuchsreihen und Erfahrungen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördem. Eine eventuell notwendige Anpassung an die jeweiligen Arbeitsverhältnisse liegt in Ihrem Verantwortungsbereich. In Zweifelsfällen geben Ihnen unsere Wersicherster sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Quellatit unserer Produkte nach Maßgabe unserer verkaufs- und Lieferbedingungen. Die eingenschaften und Eignungen der Produkte für seinen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Sie befreit auch nicht den Käufer von seiner eigenen Prüfung, erforderlichenfalls durch Probeverarbeitung, Auch haften wir nur nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkauße- und Lieferbedingungen für eine erfolgte unterbliebene Beratung, welche sich nicht auf die Eigenschaften und Everwendbarkeit des gelieferten Produktes bezieht. Eig ilt das jeweils aktuelle Technische Merkblatt, welches Sie auf unseren Intermetseiten (z.B. www.zweihorn.com oder www.sikkens-wood-oatings.com) abrufen können. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gülfigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand: 2014-11-06

